＊ 2006 年 10 月 18 日（第２版）
2003 年 1 月 10 日（第１版）

医療機器許可番号：09B2X00016 号

＊ 機械器具 61　歯科用ハンドピース
＊ 歯科技工用ガス圧式ハンドピース　70745000
＊ 一般医療機器

プレスト　アクア

【形状・構造等】

【品目仕様等】

回転数……３２０，０００ｍｉｎ$^{-1}$
適正空気圧……０．２５－０．３５MPａ
ハンドピース寸法……φ１６．６（D）×１３６．６（L）mm
ハンドピース重量……１０４ｇ
ユニット寸法……W２１４×D１１０×H１７５（mm）
ユニット重量……１．３ｋｇ

【使用目的】

陶歯、ポーセレン、セラミック等の精密技工を行う際、発熱を防ぎながら切削するための歯科技工ハンドピース。

【操作方法又は使用方法等】

詳細については取扱説明書を参照すること。

① コンプレッサーからの配管をユニットに接続する。
② フットスイッチのホースをユニットに接続する。
③ ハンドピースのホースをユニットに接続する。
④ 注水タンクを取り外し水を入れる。
⑤ エアー圧を合わせる。
⑥ 注水する場合は、水ON／ＯＦＦスイッチをONにする。
⑦ フットスイッチを踏むことで、タービンが回転し注水される。

【使用上の注意】

詳細については取扱説明書を参照すること。

① 有資格者による歯科技工目的で使用すること。
② 切削時は、防護めがね、研磨ボックス、バキューム等を使用すること。
③ 改造、分解は行わないこと。
④ ユニットは落下させないこと。安定した場所に設置すること。
⑤ バーメーカー又は販売業者が指定する許容回転速度を守ること。
⑥ 振れ、曲がり、傷、シャンク部に摩耗の見られるバーは使用しないこと。
⑦ ハンドピース回転中はチャック開きリングを回さないこと。
⑧ ハンドピースへは絶対に注油しないこと。
⑨ ガタ、振動、音、温度（発熱）に注意して、使用開始前に予め回転させ、点検を行うこと。
⑩ ユニットのフィルターに水滴や汚れが見られたら水抜きを行うこと。
⑪ 装着しようとするバーのシャンクはいつもきれいにすること。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

１）貯蔵・保管方法
① 水のかからない場所に保管すること。
② 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生ずるおそれのない場所に保管すること。

２）耐用期間
製造の日から、正規の保守点検（消耗品の交換）を行った場合に限り７年間とする。

【保守・点検に係わる事項】

詳細については取扱説明書を参照すること。
ユニットのフィルターボウル内に水が溜まっていたら抜くこと。

【包装】

標準構成品は、納品時に形状構造等に示す部分がすべて１箱に包まれる。
また、ハンドピース単体で出荷される場合もある。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は住所等】

株式会社　ナカニシ
住　所：〒３２２－８６６６
栃木県鹿沼市下日向７００
ＴＥＬ：０２８９－６４－３３８０
ＦＡＸ：０２８９－６２－５６３６

取扱説明書を必ずご参照ください。

ＯＭ－Ｔ０１６６ Rev.A